

Entidade Setorial Nacional Mantenedora



**ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DOS FABRICANTES
DE MATERIAIS PARA SANEAMENTO**

Av. Queiroz Filho, 1700

Torre B – Conjunto 407 – Condomínio Villa Lobos Office Park
Vila Hamburguesa | São Paulo | SP
Fone: +55 (11) 3021 8026

site: <http://www.asfamas.org.br> / e-mail: asfamas@asfamas.org.br



Entidade Gestora Técnica

TESIS

TESIS Tecnologia e Qualidade de Sistemas em Engenharia Ltda.

Rua Guaipá, 486 – CEP: 05089-000 – São Paulo – SP / fone fax (11) 2137-9666
site: www.tesis.com.br / e-mail: tesistpq@tesis.com.br

Programa Setorial da Qualidade

Relatório Setorial nº 094

**Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos
para Água Potável de volume nominal até 3000 litros (inclusive)**

**Emissão
Junho/2025**

A Entidade Gestora Técnica é a responsável pelas informações contidas nesse Relatório Setorial.

939/RS094

ASFAMAS	ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DOS FABRICANTES DE MATERIAIS PARA SANEAMENTO
TESIS	TECNOLOGIA E QUALIDADE DE SISTEMAS EM ENGENHARIA
REFERÊNCIA	
	PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE)
ASSUNTO	
	RELATÓRIO SETORIAL Nº 94
DOCUMENTO	
	939/RS094
DATA	
	Junho/2025

SUMÁRIO

1. HISTÓRICO	4
2. OBJETIVO.....	5
3. EMPRESAS AUDITADAS PELO PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE) 5	
4. NORMALIZAÇÃO ADOTADA PARA A VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DOS PRODUTOS AUDITADOS	6
5. CONSIDERAÇÕES ADOTADAS NESTE RELATÓRIO SETORIAL	6
6. REQUISITOS AVALIADOS PELO PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE) 7	
7. APRESENTAÇÃO DA SITUAÇÃO DO SETOR NO PERÍODO REFERENTE A ESSE RELATÓRIO SETORIAL	11
8. EVOLUÇÃO DAS EMPRESAS PARTICIPANTES DO PROGRAMA.....	13
9. INDICADOR DE CONFORMIDADE SETORIAL	16
ANEXO CLASSIFICAÇÃO DAS EMPRESAS	18

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

1. HISTÓRICO

O Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável foi implementado em junho de 1998 por meio da ação da ASFAMAS - Associação Brasileira dos Fabricantes de Materiais para Saneamento.

O Programa tem por princípio elaborar mecanismos específicos que garantam que os reservatórios de polietileno para água potável apresentem desempenho satisfatório, atendendo às necessidades dos usuários e não prejudicando a isonomia competitiva entre fabricantes.

O Programa é reconhecido pelo governo federal, sendo registrado no Programa Brasileiro de Qualidade e Produtividade do Habitat – PBQP-H e segue o Regimento Geral do Sistema de Qualificação de Materiais, Componentes e Sistemas Construtivos (SiMaC) do PBQP-H, conforme a Portaria nº 79 de 14/01/2021. Os “Relatórios Setoriais” e a “Classificação das Empresas” do Programa são divulgados na página do PBQP-H na internet:

<https://pbqp-h.mdr.gov.br/psq/reservatorios-poliolefinicos-para-agua-potavel-de-volume-ate-3-000-l-inclusive/>

A gestão técnica deste Programa é feita pela entidade de terceira parte independente, empresa TESIS – Tecnologia e Qualidade de Sistemas em Engenharia Ltda., credenciada pela Coordenação Geral do PBQP-H e acreditada pela Coordenação Geral de Acreditação do INMETRO (CGCRE) de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17065 - *Avaliação da conformidade - Requisitos para organismos de certificação de produtos, processos e serviços* sob o número OCP 0109 como Entidade Gestora Técnica de Programas Setoriais da Qualidade no âmbito do PBQP-H.

Atualmente a produção das empresas participantes do Programa representa 79% da produção nacional de reservatórios de polietileno para água potável. O total da produção brasileira avaliada pelo Programa Setorial da Qualidade está ilustrado na Figura 1. O Programa também realiza avaliação da conformidade de reservatórios de polietileno para água potável fabricados por empresas não participantes do Programa por meio da aquisição de amostras no mercado (revendas de materiais de construção em todo o país).

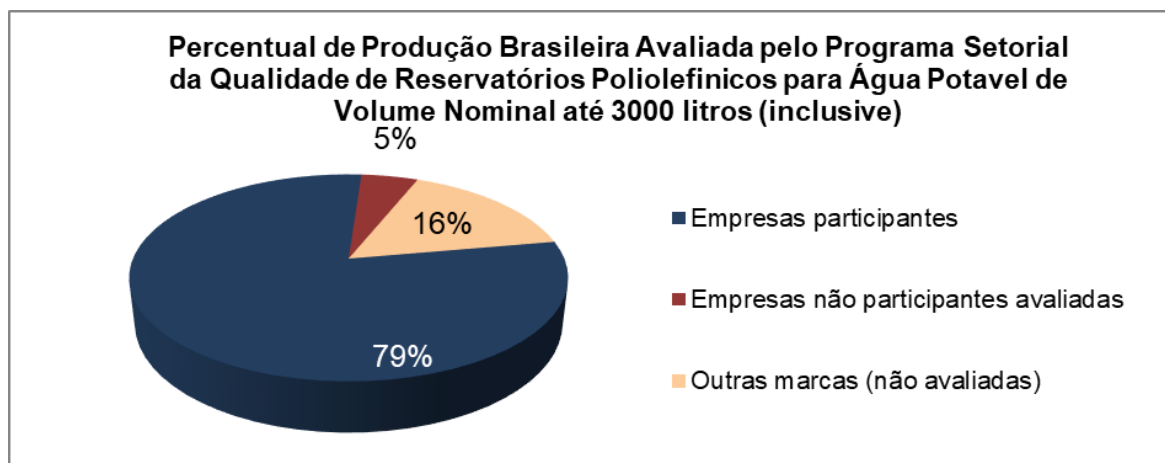


Figura 1 - Percentual da produção nacional de reservatórios de polietileno para água potável avaliado pelo Programa Setorial da Qualidade (ref.: maio/2025)

2. OBJETIVO

O objetivo deste relatório é apresentar a situação dos reservatórios auditados pelo Programa. Os produtos-alvo do PSQ são os reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, com volume nominal de 300 a 2000 litros. Atualmente nenhuma das empresas avaliadas produz reservatórios fabricados pelo processo de sopro.

A classificação das empresas apresentada no Anexo do presente documento baseia-se nos requisitos especificados na norma técnica ABNT indicada no item 4 desse Relatório e no documento “Fundamentos Técnicos do Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT046).

3. EMPRESAS AUDITADAS PELO PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE)

O Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume Nominal até 3000 litros (inclusive) avalia atualmente a conformidade de reservatórios para água potável (com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, com volume nominal de 300 a 2000 litros) produzidos por 3 empresas participantes do Programa e de 13 marcas de empresas não participantes do Programa. Atualmente nenhuma das empresas avaliadas produz reservatórios fabricados pelo processo de sopro.

As responsabilidades das empresas participantes do Programa Setorial da Qualidade estão definidas no documento “Fundamentos Técnicos do Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT046). O referido documento também apresenta os procedimentos e critérios utilizados para avaliação das unidades fabris em período de inserção junto ao Programa Setorial da Qualidade, que são aquelas adquiridas ou implantadas pelas empresas participantes do Programa e que passam por um período de avaliação intensiva.

Os procedimentos, critérios utilizados e as condições exigidas das empresas durante o processo de credenciamento junto ao Programa estão descritos no documento “Condições para o credenciamento de empresas no Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume Nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT047).

4. NORMALIZAÇÃO ADOTADA PARA A VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DOS PRODUTOS AUDITADOS

A Norma Brasileira utilizada como referência pelo Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume nominal até 3000 litros (inclusive) é a ABNT NBR 14799:2018 - *Reservatório com corpo em polietileno, com tampa em polietileno ou em polipropileno, para água potável de volume nominal de até 3 000 L (inclusive) - Requisitos e métodos de ensaio.*

5. CONSIDERAÇÕES ADOTADAS NESTE RELATÓRIO SETORIAL

5.1 Auditorias realizadas e produtos avaliados

As empresas participantes do Programa Setorial da Qualidade têm a conformidade de seus produtos verificada por meio de visitas de auditorias periódicas e não programadas em suas unidades fabris. A conformidade dos reservatórios de polietileno para água potável, tanto de empresas participantes quanto de empresas não participantes do Programa, também pode ser verificada por meio da aquisição de amostras em pontos de vendas, canteiros de obra ou qualquer local passível de se obter o produto pronto para consumo em todo o país. As amostras coletadas nas auditorias realizadas nas unidades fabris e as adquiridas em vendas, canteiros de obra ou qualquer local passível de se obter o produto pronto para consumo são submetidas à realização de ensaios laboratoriais para verificação do atendimento aos requisitos especificados pela norma de referência do Programa (indicada no item 4 desse Relatório) e considerados para a classificação das empresas (conforme item 6 desse Relatório).

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

O Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume Nominal até 3000 litros (inclusive) avalia atualmente a conformidade dos seguintes produtos-alvo: reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, com volume nominal de 300 a 2000 litros. Atualmente nenhuma das empresas avaliadas produz reservatórios fabricados pelo processo de sopro.

6. REQUISITOS AVALIADOS PELO PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE)

6.1 Empresas participantes do Programa

A conformidade dos reservatórios para água potável de empresas participantes do Programa Setorial da Qualidade é verificada em relação aos requisitos especificados na normalização indicada no item 4 desse Relatório, apresentados resumidamente na Tabela 1 a seguir.

Os ensaios são realizados na estrutura laboratorial da TESIS, do CEIMIC Análises Ambientais e do IPT - Instituto de Pesquisas Tecnológicas, conforme Tabela 1. Os Laboratórios TESIS e CEIMIC Análises Ambientais são acreditados pela Coordenação Geral de Acreditação do INMETRO – CGCRE para os ensaios que realizam no âmbito do Programa de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025 sob os números CRL 0162 e CRL 0165, respectivamente.

A classificação das empresas participantes do Programa apresentada no Anexo desse Relatório Setorial considera o atendimento aos critérios para qualificação indicados no documento “Fundamentos Técnicos do Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de volume nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT046), que incluem:

- Apresentação de um histórico de conformidade dos reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, de volume nominal de 300 a 2000 litros em relação aos requisitos apresentados na Tabela 1, considerando-se os resultados de todas as fábricas e de todos os modelos e marcas de reservatórios (produtos-alvo) comercializados pela empresa. Destaca-se que aspectos visuais e de marcação dos produtos não são considerados isoladamente para a classificação das empresas.
- Apresentação da Licença de Funcionamento Ambiental válida ou do protocolo de solicitação da Licença de cada unidade fabril da empresa, emitidos pelo órgão competente do Estado onde as unidades fabris estiverem instaladas.

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

Tabela 1 - Requisitos avaliados pelo Programa Setorial da Qualidade para os produtos-alvo de empresas participantes

Requisito		Especificação (ABNT NBR 14799:2018)	Laboratório responsável pelo ensaio
Aspecto visual		O reservatório deve apresentar superfície interna lisa a fim de evitar a aderência de corpos estranhos, e não pode apresentar fissuras, rebarbas, bolhas e furos, a não ser os furos previstos em projeto. Em atendimento à legislação vigente ⁽¹⁾, o reservatório deve apresentar: (a) correto travamento da tampa ao corpo; (b) tampa em formato adequado que evite a retenção de água em sua superfície externa e a entrada de corpos estranhos.	Laboratório TESIS
Marcação	Indelével	O reservatório deve apresentar no corpo e na tampa, de maneira legível e indelével, as informações seguintes: (a) nome ou marca de identificação do fabricante; (b) data de fabricação; (c) volume nominal; (d) especificação da matéria prima por meio de simbologia padrão – PE (polietileno) ou PP (polipropileno); (e) referência à norma ABNT NBR 14799.	
	Informações impressas	O reservatório deve estar acompanhado das informações seguintes (inseridas no produto ou em manual ou folheto que o acompanhe): (a) condições de operação e de instalação do reservatório; (b) garantia; (c) altura do reservatório com tampa; (d) dimensões do corpo e tampa (base e maior seção); (e) massa do reservatório com tampa (vazio e cheio de água até o volume efetivo); (f) indicação dos possíveis locais das ligações hidráulicas em conformidade com os indicados no corpo do reservatório.	
	Informações exigidas pela legislação vigente ⁽¹⁾	Em atendimento à legislação vigente⁽¹⁾ o reservatório deve apresentar na face externa da parede lateral e da tampa, em local visível, as informações seguintes, sendo que a altura mínima das letras deve ser 3 mm para volumes nominais até 1000 litros (inclusive), e 4 mm para volumes nominais de 1001 a 3000 litros (inclusive): (a) instruções sobre a forma correta de fixação e travamento da tampa ao corpo; (b) informações sobre a importância de manter o reservatório vedado para evitar a contaminação da água e o acesso de elementos estranhos ao seu interior; (c) informações sobre a importância de realizar limpeza periódica interna e externa a cada 6 meses ou em período indicado pela companhia de saneamento local.	

Continua

Nota:

- (1) Portaria nº 384, de 17 de setembro de 2021, Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO.

Tabela 1 (continuação) - Requisitos avaliados pelo Programa Setorial da Qualidade para os produtos-alvo de empresas participantes

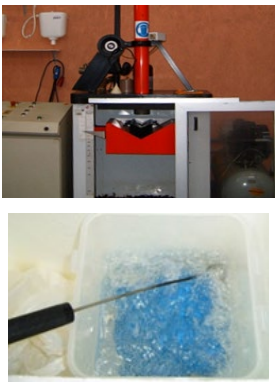
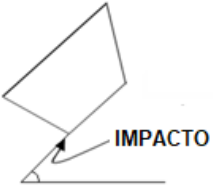
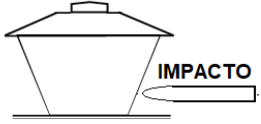
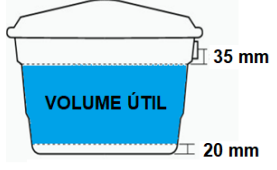
Requisito		Especificação (ABNT NBR 14799:2018)	Laboratório responsável pelo ensaio
Dimensões		O reservatório deve apresentar variação máxima de ± 5 % das dimensões descritas a seguir, em relação às dimensões indicadas pelo fabricante: (a) dimensões da base de apoio; (b) dimensões da maior seção da tampa ou do corpo (o que for maior); (c) altura do reservatório com tampa. A abertura livre mínima de acesso ao interior do reservatório deve ser igual a 45 cm para volumes nominais até 1000 litros (inclusive) e igual a 60 cm para volumes nominais de 1001 a 3000 litros (inclusive).	Laboratório TESIS
Tolerância de massa		A massa do reservatório vazio com tampa pode apresentar variação máxima entre -5 % e +10 % em relação à massa indicada pelo fabricante.	
Opacidade		A transmitância luminosa do corpo e da tampa do reservatório não pode ser superior a 0,2 % da luminosidade visível incidente.	
Resistência à deformação em ambiente com temperatura de 50 °C		Após permanecer cheio de água por 48 horas sob temperatura de (50 ± 5) °C, a variação perimetral sofrida pelo reservatório não pode ser superior a 0,5% do seu perímetro inicial. A sua respectiva tampa deve manter as características iniciais de abertura, fechamento e fixação ao corpo do reservatório.	
Toxicidade		O reservatório não pode permitir, para a água armazenada, migração de substâncias indesejáveis, tóxicas ou contaminantes, que representem um risco à saúde humana em quantidades superiores aos limites máximos especificados nas legislações vigentes ⁽²⁾ ⁽³⁾ , bem como não deve permitir alterações nas características sensoriais da água.	Laboratório TESIS e CEIMIC Análises Ambientais

Continua

Notas:

- (2) Portaria GM/MS nº 888, de 4 de maio de 2021, Ministério da Saúde – *Dispõe sobre os procedimentos de controle e de vigilância da qualidade da água para consumo humano e seu padrão de potabilidade.*
- (3) Resolução de Diretoria Colegiada – RDC nº 52, de 26 de novembro de 2010, Ministério da Saúde – Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA – *Dispõe sobre corantes em embalagens e equipamentos plásticos destinados a estar em contato com alimentos.*

Tabela 1 (continuação) - Requisitos avaliados pelo Programa Setorial da Qualidade para os produtos-alvo de empresas participantes

Requisito			Especificação (ABNT NBR 14799:2018)	Laboratório responsável pelo ensaio
Resistência ao impacto após acondicionamento em temperatura controlada	(somente para reservatórios rotomoldados)		Após o acondicionamento à temperatura especificada pela norma de referência, no mínimo 2/3 dos corpos de prova do corpo (parede lateral) e 2/3 dos corpos de prova da tampa do reservatório não podem apresentar fissuras, trincas ou rupturas visíveis a olho nu após sofrerem impacto com energia, de 30 Joules e 20 Joules, respectivamente. Depressões na região de impacto não devem ser consideradas falhas.	Laboratório TESIS
Resistência à tração	(somente para reservatórios soprados)		A resistência à tração de cada uma das regiões avaliadas do reservatório – parede lateral (elo superior, central e inferior), fundo, tampa e linha de solda (elo superior, central e inferior) deve ser igual ou superior a 15 MPa.	
Resistência ao impacto a temperatura ambiente	Queda livre		O reservatório não pode apresentar ruptura, trincas ou fissuras que causem perda de estanqueidade após sofrer queda livre de uma altura de 3,0 m.	Instituto de Pesquisas Tecnológicas (IPT)
	Impacto localizado		O reservatório deve resistir no mínimo a uma energia de impacto de 50 Joules no corpo e 5 Joules na tampa, não apresentando ruptura, trincas ou fissuras que causem perda de estanqueidade à água.	
Volume			O reservatório deve apresentar volume útil maior ou igual a 75 % do volume nominal.	

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

6.2 Empresas não participantes do Programa

A conformidade dos reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, de volume nominal de 300 a 2000 litros de marcas de empresas que não participam do Programa é verificada em relação aos seguintes requisitos especificados na normalização indicada no item 4 e descritos em síntese na Tabela 1 desse Relatório:

- Opacidade;
- Resistência ao impacto após acondicionamento em temperatura controlada;
- Resistência à deformação em ambiente com temperatura de 50 °C;
- Toxicidade.

Para a caracterização dos produtos, também é realizada a análise visual e de marcação do reservatório, entretanto, tais requisitos não são considerados isoladamente para a classificação das empresas apresentadas no Anexo desse Relatório Setorial.

Destaca-se que os ensaios nos produtos-alvo produzidos por empresas que não participam do Programa seguem um fluxograma de realização de forma que nem todos os ensaios são realizados em todas as amostras.

7. APRESENTAÇÃO DA SITUAÇÃO DO SETOR NO PERÍODO REFERENTE A ESSE RELATÓRIO SETORIAL

Este item apresenta a análise dos resultados das verificações realizadas no período relativo ao **Relatório Setorial nº 94** em reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, de volume nominal de 300 a 2000 litros produzidos por empresas participantes e não participantes do Programa.

Ao todo, foram analisadas no período em questão 44 amostras de reservatórios, sendo 31 de empresas participantes do Programa e 13 de marcas acompanhadas do Programa.

A Figura 2 e a Tabela 2 apresentam os **percentuais de amostras** de empresas participantes e marcas acompanhadas em conformidade em relação aos requisitos considerados para a classificação das empresas (descritos no item 6 desse Relatório) avaliados pelo Programa no período em questão. Na Tabela 2 são apresentados após os percentuais, respectivamente o número de amostras em conformidade em relação a cada um dos requisitos e o número total de amostras avaliadas.

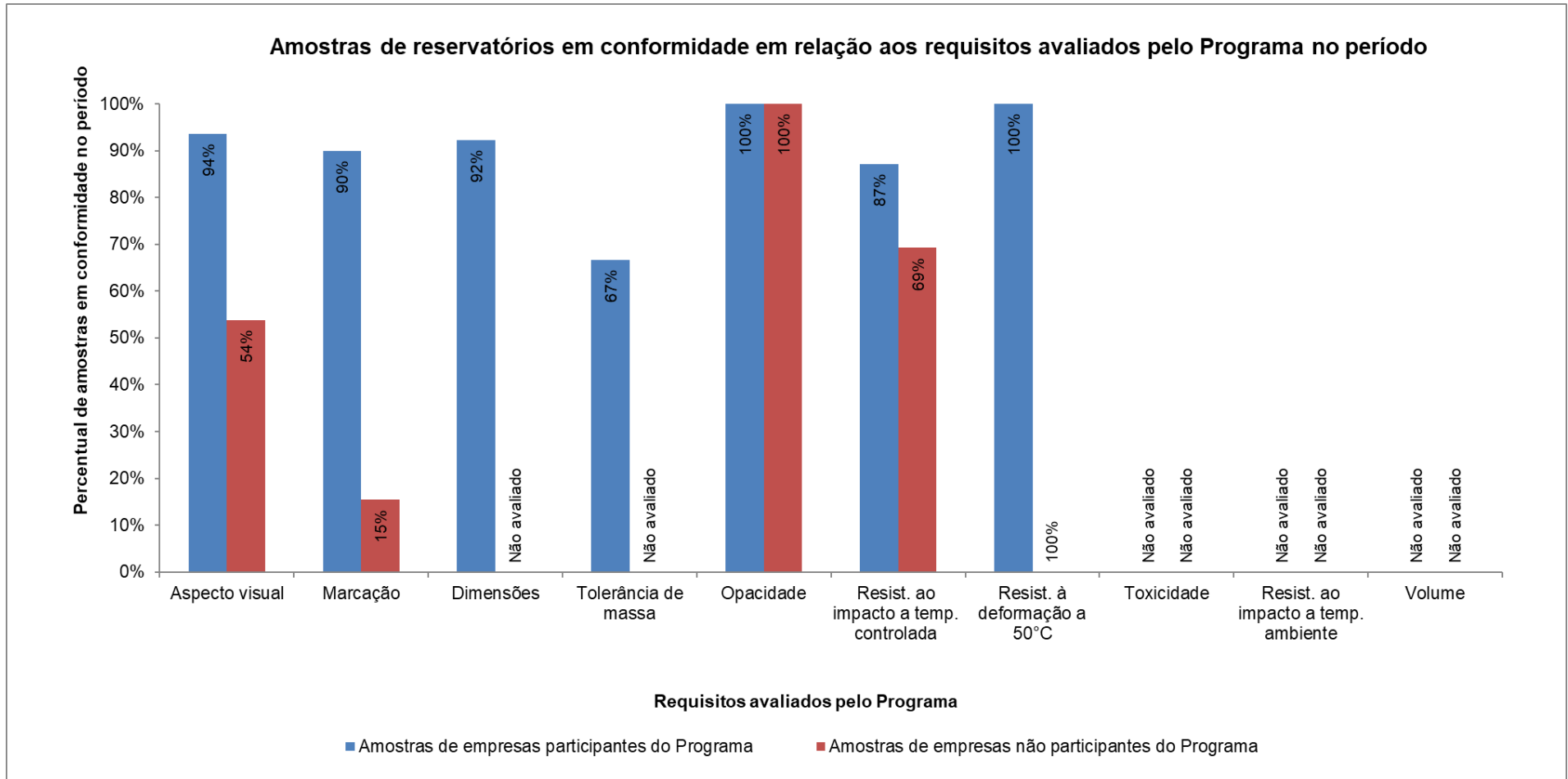


Figura 2 – Percentual de amostras de reservatórios de empresas participantes e não participantes em conformidade em relação aos requisitos avaliados pelo Programa Setorial da Qualidade no período referente ao Relatório Setorial nº 94

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

Tabela 2 - Percentual de amostras em conformidade em relação aos requisitos avaliados pelo Programa Setorial da Qualidade no período relativo ao Relatório Setorial nº 94

Requisito avaliado		Amostras em conformidade no período em questão	
		Amostras de empresas participantes	Amostras de empresas não participantes (marcas acompanhadas)
Aspecto visual		94% (29/31)	54% (7/13)
Marcação		90% (28/31)	15% (2/13)
Dimensões		92% (12/13)	-
Tolerância de massa		67% (8/12)	-
Opacidade		100% (13/13)	100% (5/5)
Resistência ao impacto após acondicionamento em temperatura controlada (somente para reservatórios rotomoldados)		87% (27/31)	69% (9/13)
Resistência à deformação em ambiente com temperatura de 50 °C		100% (11/11)	-
Toxicidade		-	-
Resistência ao Impacto à temperatura ambiente	Queda livre	-	-
	Impacto localizado	-	-
Volume		-	-

-: Requisito não avaliado no período em questão

8. EVOLUÇÃO DAS EMPRESAS PARTICIPANTES DO PROGRAMA

Nas Figuras 3 a 6 são apresentadas as evoluções das unidades fabris das empresas participantes do Programa Setorial da Qualidade nos últimos 4 trimestres de análise em relação aos requisitos descritos na Tabela 1 avaliados nos reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem e sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção e sopro, com volume nominal de 300 a 2000 litros. Atualmente nenhuma das empresas avaliadas produz reservatórios fabricados pelo processo de sopro.

Os percentuais apresentados nos gráficos consideram a situação final das fábricas de empresas participantes no trimestre de avaliação, e não os resultados individuais por amostra.

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

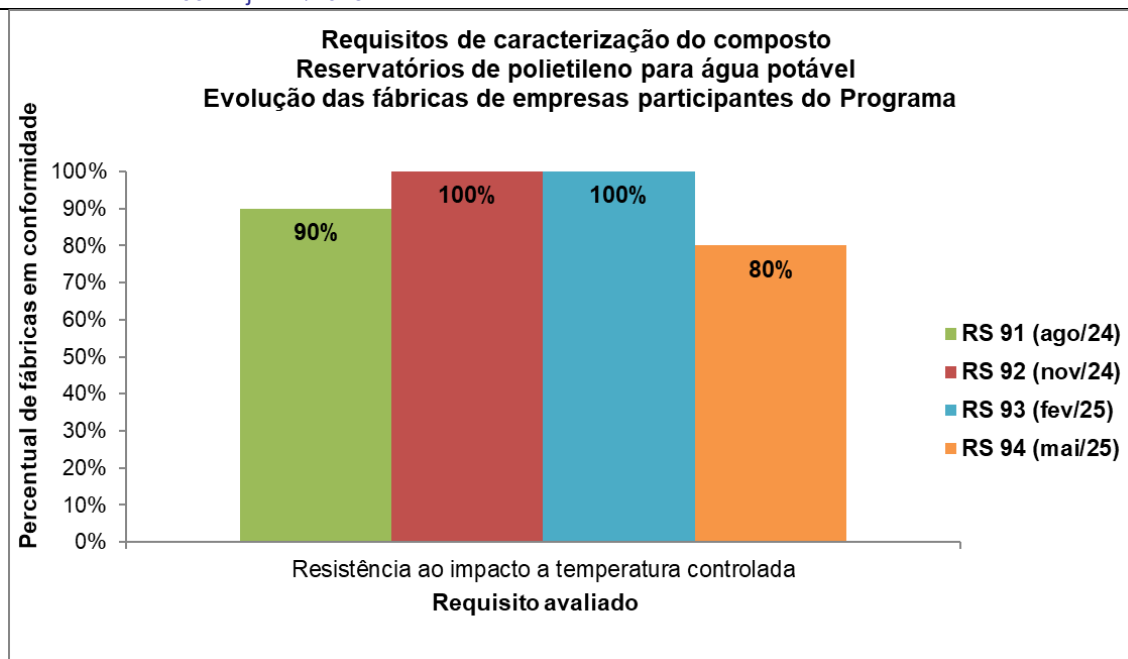


Figura 3 – Evolução das fábricas de empresas participantes do Programa em relação aos requisitos de caracterização do composto dos reservatórios de polietileno para água potável

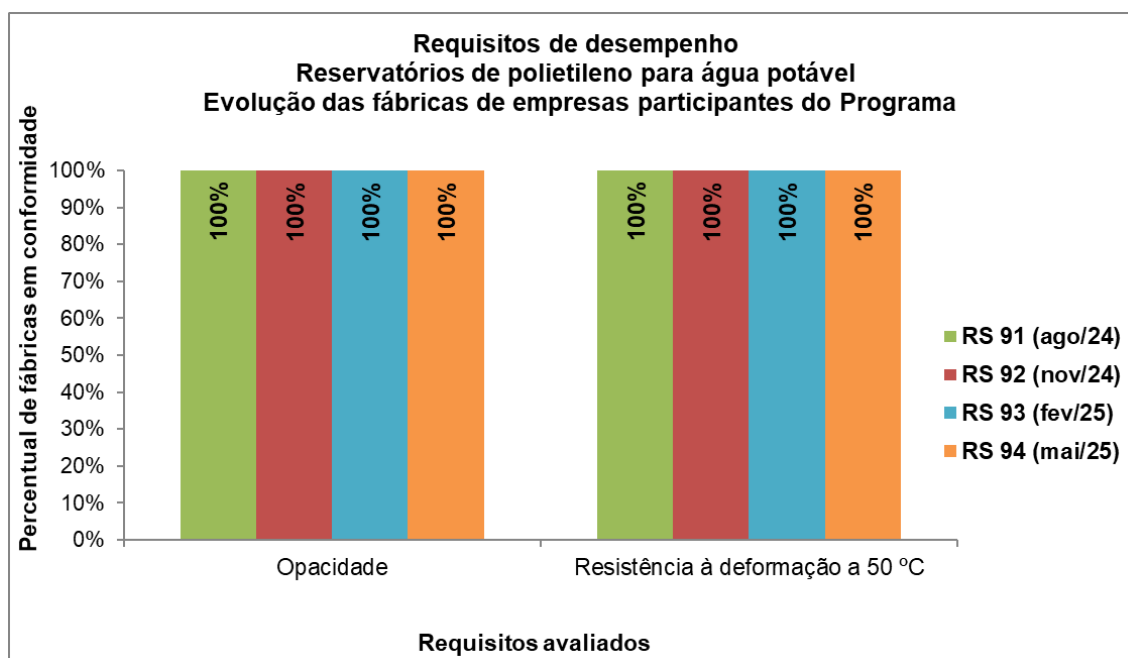


Figura 4 – Evolução das fábricas de empresas participantes do Programa em relação aos requisitos de desempenho dos reservatórios de polietileno para água potável

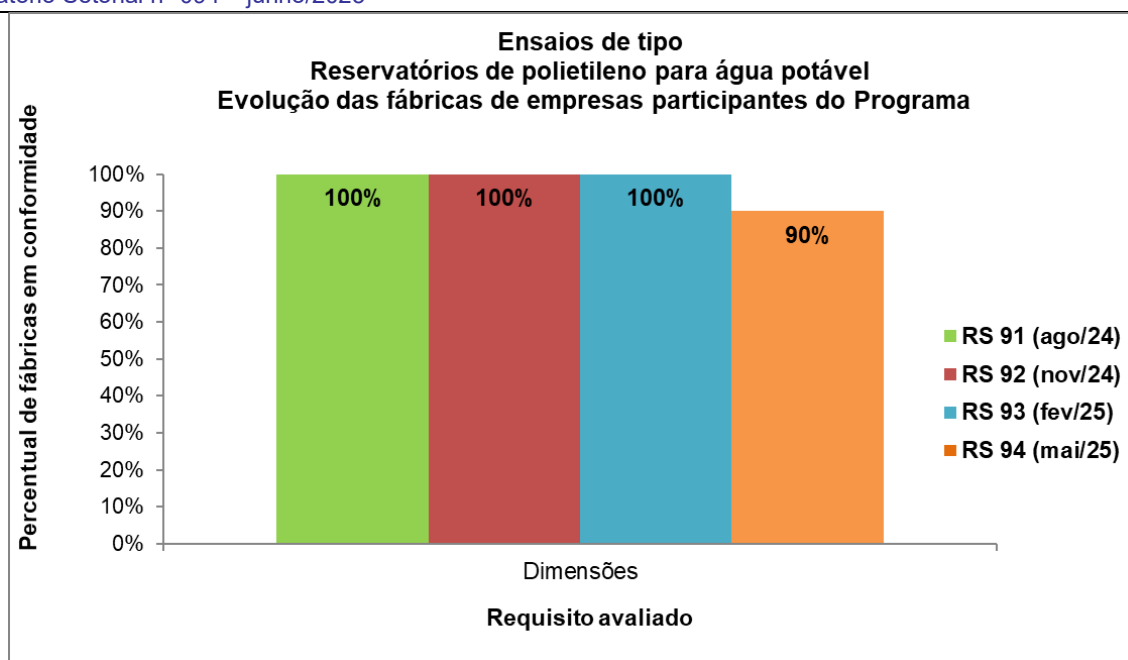


Figura 5 – Evolução das fábricas de empresas participantes do Programa em relação aos ensaios de tipo - reservatórios de polietileno para água potável

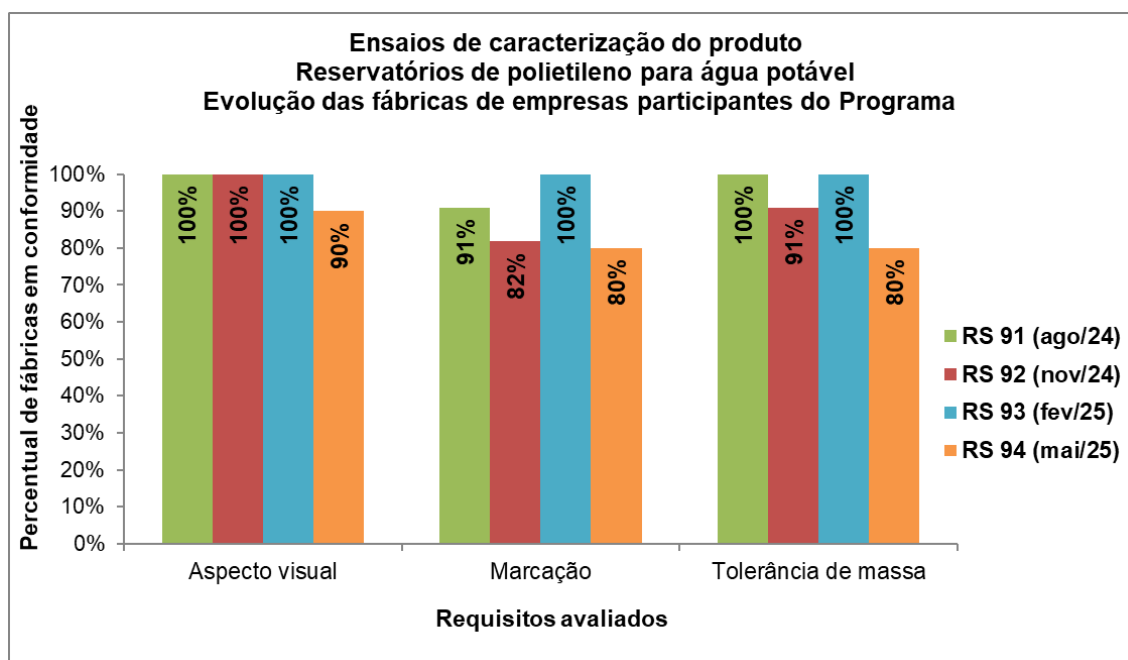


Figura 6 – Evolução das fábricas de empresas participantes do Programa em relação aos requisitos de caracterização do produto - reservatórios de polietileno para água potável

9. INDICADOR DE CONFORMIDADE SETORIAL

O Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de volume nominal até 3000 litros (inclusive) prevê o estabelecimento de patamares evolutivos para a verificação da conformidade dos reservatórios de polietileno para água potável.

O cálculo do Indicador de Conformidade Setorial considera os resultados constatados para os reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, de volume nominal de 300 a 2000 litros nas verificações dos seguintes requisitos especificados na normalização técnica de referência (indicada no item 4 desse Relatório):

- Aspectos visuais e de marcação;
- Dimensões;
- Tolerância de massa;
- Opacidade;
- Resistência ao impacto após acondicionamento em temperatura controlada (somente para reservatórios rotomoldados);
- Resistência à tração (somente para reservatórios soprados);
- Resistência à deformação em ambiente com temperatura de 50 °C;
- Toxicidade;
- Resistência ao impacto a temperatura ambiente;
- Volume.

O modelo matemático empregado no cálculo do Indicador de Conformidade Setorial está descrito a seguir:

$$Ic(\%) = \frac{\left(Pp \cdot \frac{Ppc}{100} + Pr \cdot \frac{Prc}{100} \right)}{Pp + Pr} \cdot 100$$

- Ic** Indicador de Conformidade Setorial (%);
- Pp** Percentual da produção nacional relativo às empresas participantes do Programa;
- Ppc** Percentual da produção das empresas participantes do Programa em conformidade;
- Pr** Percentual da produção nacional relativo às empresas não participantes do Programa, acompanhadas em revendas de materiais de construção;
- Prc** Percentual da produção das empresas não participantes do Programa em conformidade.

Nota: Para o cálculo do Indicador de Conformidade Setorial no período relativo a esse Relatório Setorial, considerou-se Pp = 79 % e Pr = 5 %.

Desta forma, o Indicador de Conformidade Setorial para no período relativo a esse Relatório Setorial é apresentado a seguir:

Relatório Setorial nº 94
Indicador de Conformidade Setorial **Ic = 76,7%**

A Figura 7 apresenta a evolução do Indicador de Conformidade Setorial dos períodos relativos aos 4 últimos Relatórios Setoriais.

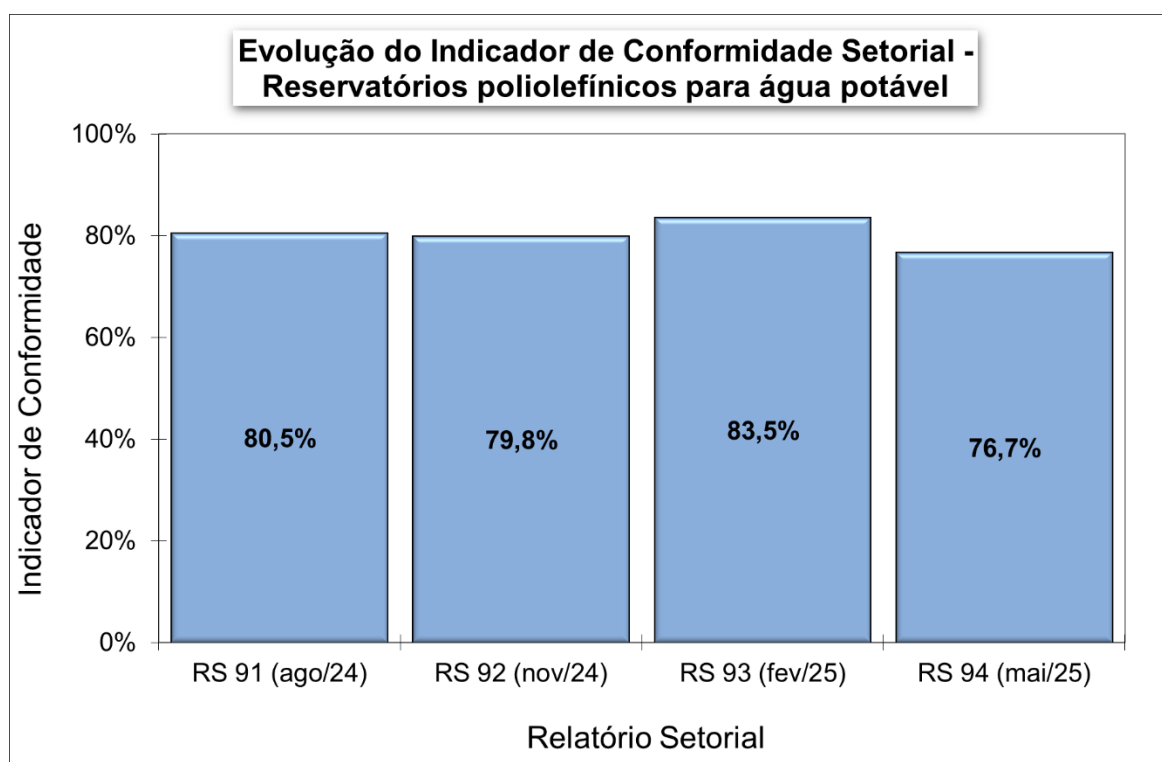


Figura 7 – Evolução do Indicador de Conformidade Setorial

São Paulo, 02 de junho de 2025.

Eng. Edwiges Ribeiro
Gerente

Eng. Vera Fernandes Hachich
Diretora

Documento assinado digitalmente
A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

ANEXO
CLASSIFICAÇÃO DAS EMPRESAS

RELATÓRIO SETORIAL Nº 94
Período de validade: de 05/05/2025 até 04/08/2025

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE)

RELATÓRIO SETORIAL Nº 94 (Período de validade: de 05/05/2025 até 04/08/2025)

EMPRESAS EM CREDENCIAMENTO

No momento nenhuma empresa encontra-se em período de credenciamento junto ao Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume Nominal até 3000 litros (inclusive).

As empresas em credenciamento são aquelas que estão sendo submetidas a auditorias intensivas como forma de verificar suas condições para o credenciamento junto ao Programa Setorial da Qualidade. Desta forma, o fato de uma empresa estar em credenciamento junto ao Programa não significa que é uma empresa “qualificada” junto ao Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume Nominal até 3000 litros (inclusive).

Os procedimentos e os critérios utilizados no período de credenciamento estão descritos no documento “Condições para o credenciamento de empresas no Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume Nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT047).

UNIDADES FABRIS EM PERÍODO DE INSERÇÃO

No momento nenhuma empresa encontra-se em período de inserção junto ao Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume Nominal até 3000 litros (inclusive).

As unidades fabris em período de inserção são aquelas que são adquiridas ou implantadas pelas empresas participantes do Programa e que passam por um período de avaliação com duração de 6 meses com possibilidade de uma única prorrogação por mais 6 meses. Ao final do período de inserção, todos os requisitos considerados pelo Programa deverão estar adequados para a qualificação do Grupo Econômico do qual a unidade fabril faz parte.

Enquanto a unidade fabril estiver no período de inserção junto ao Programa, ela não será apresentada na Tabela “Relação de Empresas Participantes e sua Classificação no Programa”, tal qual é feito para as empresas em credenciamento.

Os procedimentos e critérios utilizados para avaliação das unidades fabris em período de inserção junto ao Programa Setorial da Qualidade são apresentados no documento “Fundamentos Técnicos do Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT046).

PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE)

RELATÓRIO SETORIAL Nº 94 (Período de validade: de 05/05/2025 até 04/08/2025)

RELAÇÃO DE EMPRESAS PARTICIPANTES E SUA CLASSIFICAÇÃO NO PROGRAMA (ordem alfabética)				
Razão social	CNPJ	Marca comercializada	Volume nominal comercializado dos produtos-alvo	Classificação
ACQUALIMP Indústria e Comércio de Materiais Plásticos Ltda.	MG: 37.008.145/0001-49	ACQUALIMP LINHA PREMIUM ÁGUA LIMPA ACQUALIMP LINHA PREMIUM ÁGUA PROTEGIDA ACQUALIMP + GREEN	310, 500, 1000, 1500 e 2000 litros	QUALIFICADA
GREEN MANAUS Indústria De Artefatos Plásticos Ltda.	AM: 34.227.320/0001-09			
FORTLEV Indústria e Comércio de Plásticos Ltda.	BA: 10.921.911/ 0001-05 ES: 10.921.911/ 0005-39 GO: 10.921.911/0010-04 SC: 10.921.911/ 0007-09 SP: 10.921.911/ 0008-81 PE: 10.921.911/ 0003-77	FORTLEV FORTLEV ANTIBACTERIANO	310, 500, 1000, 1500 e 2000 litros	QUALIFICADA
NORDESTE Indústria e Comércio Ltda.	AM: 03.970.326/ 0003-00			
MAIS PVC Indústria e Comércio Ltda.	GO: 09.289.573/0001-51	MAIS PVC	310, 500, 1000 e 2000 litros	QUALIFICADA

Documento assinado digitalmente

A reprodução desse documento só pode ser feita de forma integral, sem alterações ou omissão de qualquer parte.

EMPRESAS QUALIFICADAS: empresas participantes do Programa Setorial da Qualidade que atendem aos critérios para qualificação apresentados no documento “Fundamentos Técnicos do Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT046) e que atendem aos critérios 1 e 2 abaixo:

Critério 1: Produzem reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, de volume nominal de 300 a 2000 litros em conformidade quanto aos seguintes requisitos especificados na Norma Técnica Brasileira ABNT NBR 14799:2018:

- Aspectos visuais e de marcação;
- Dimensões;
- Tolerância de massa;
- Opacidade;
- Resistência ao impacto após acondicionamento em temperatura controlada (somente para reservatórios rotomoldados);
- Resistência à tração (somente para reservatórios soprados);
- Resistência à deformação em ambiente com temperatura de 50 °C;
- Toxicidade;
- Resistência ao impacto a temperatura ambiente;
- Volume.

Destaca-se que aspectos visuais e de marcação dos produtos não são considerados isoladamente para a classificação das empresas.

Critério 2: Apresentaram a Licença de Funcionamento Ambiental válida ou o protocolo de solicitação da Licença de cada unidade fabril da empresa, emitidos pelo órgão competente do Estado onde as unidades fabris estão instaladas.

EMPRESAS NÃO QUALIFICADAS: empresas participantes do Programa Setorial da Qualidade que apresentaram reprovação durante dois trimestres consecutivos para os reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, de volume nominal de 300 a 2000 litros em relação a pelo menos um dos requisitos especificados na norma técnica brasileira ABNT NBR 14799:2018 (descritos em suma na Tabela 1) considerados pelo Programa para classificação das empresas, ou que não atendem aos critérios para qualificação apresentados no documento “Fundamentos Técnicos do Programa Setorial da Qualidade de Reservatórios Poliolefinicos para Água Potável de Volume nominal até 3000L (inclusive)” (SQ/IT046).

PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE RESERVATÓRIOS POLIOLEFÍNICOS PARA ÁGUA POTÁVEL DE VOLUME NOMINAL ATÉ 3000 LITROS (INCLUSIVE)

RELATÓRIO SETORIAL Nº 94
(Período de validade: de 05/05/2025 até 04/08/2025)

RELAÇÃO DE MARCAS DE RESERVATÓRIOS DE POLIETILENO PARA ÁGUA POTÁVEL EM NÃO CONFORMIDADE EM RELAÇÃO À NORMA ABNT NBR 14799

MARCAS NÃO CONFORMES (ordem alfabética)	
Razão social	Marca comercial
OURO FINO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	OURO FINO
USINORTE POLIETILENO LTDA	USINORTE

MARCAS NÃO CONFORMES: marcas comerciais de reservatórios para água potável com corpo em polietileno fabricado pelo processo de rotomoldagem ou sopro, e tampa em polietileno ou polipropileno fabricada pelo processo de rotomoldagem, injeção ou sopro, para água potável de 300 a 2000 litros de empresas participantes ou não do Programa Setorial da Qualidade que possuem histórico de não conformidade sistemática em pelo menos um dos seguintes requisitos especificados na Norma Técnica Brasileira ABNT NBR 14799:

- Opacidade;
- Resistência ao impacto após acondicionamento em temperatura controlada;
- Resistência à deformação em ambiente com temperatura de 50 °C;
- Toxicidade.

Obs.: O fato de uma marca comercial não constar na relação de Marcas Não Conformes não significa que esta marca seja conforme em relação à norma brasileira ABNT NBR 14799.